

令和3年度「後期」検定試験 等級・職種・作業別実施結果

〔特級〕

| 職種名 | 作業名 | 受検申請者数 | 学科 | | | 実技 | | | 合技 格能 者検 数定 | 合 格 率 (%) |
|----------|---------------|--------|----------------------------|------------------|--------------------|----------------------------|------------------|--------------------|----------------------|--------------------|
| | | | 受 検 申 請 者 数 | 合 格 者 数 | 合 格 率 (%) | 受 検 申 請 者 数 | 合 格 者 数 | 合 格 率 (%) | | |
| 金属熱処理 | (特級 金属熱処理) | 2 | 2 | 2 | 100 | 1 | 1 | 100 | 2 | 100 |
| 機械加工 | (特級 機械加工) | 8 | 8 | 5 | 62.5 | 4 | 3 | 75 | 4 | 50 |
| 金属プレス加工 | (特級 金属プレス加工) | 1 | 1 | 0 | 0 | | | | 0 | 0 |
| 機械検査 | (特級 機械検査) | 4 | 4 | 0 | 0 | 2 | 1 | 50 | 0 | 0 |
| ダイカスト | (特級 ダイカスト) | 2 | 2 | 1 | 50 | 2 | 1 | 50 | 0 | 0 |
| 電子機器組立て | (特級 電子機器組立て) | 1 | 1 | 1 | 100 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 油圧装置調整 | (特級 油圧装置調整) | 1 | 1 | 1 | 100 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 建設機械整備 | (特級 建設機械整備) | 1 | 1 | 0 | 0 | 1 | 1 | 100 | 0 | 0 |
| プラスチック成形 | (特級 プラスチック成形) | 3 | 3 | 2 | 66.7 | 2 | 2 | 100 | 2 | 66.7 |
| 合計 | | 23 | 23 | 12 | 52.2 | 14 | 9 | 64.3 | 8 | 34.8 |

〔1級〕

| 職種名 | 作業名 | 受検申請者数 | 学科 | | | 実技 | | | 合技 格能 者検 数定 | 合 格 率 (%) |
|------------|---------------------|--------|----------------------------|------------------|--------------------|----------------------------|------------------|--------------------|----------------------|--------------------|
| | | | 受 検 申 請 者 数 | 合 格 者 数 | 合 格 率 (%) | 受 検 申 請 者 数 | 合 格 者 数 | 合 格 率 (%) | | |
| 造園 | 造園工事作業 | 1 | | | | | | | 1 | 100 |
| 工場板金 | 数値制御タレットパンチプレス板金作業 | 1 | | | | 1 | 1 | 100 | 1 | 100 |
| 機械検査 | 機械検査作業 | 15 | 8 | 2 | 25 | 12 | 3 | 25 | 3 | 20 |
| 電気機器組立て | シーケンス制御作業 | 3 | 2 | 2 | 100 | 3 | 2 | 66.7 | 2 | 66.7 |
| 空気圧装置組立て | 空気圧装置組立て作業 | 6 | 6 | 3 | 50 | 5 | 3 | 60 | 3 | 50 |
| 油圧装置調整 | 油圧装置調整作業 | 10 | 6 | 5 | 83.3 | 10 | 6 | 60 | 6 | 60 |
| 農業機械整備 | 農業機械整備作業 | 10 | 10 | 10 | 100 | 9 | 7 | 77.8 | 8 | 80 |
| 冷凍空気調和機器施工 | 冷凍空気調和機器施工作業 | 9 | 9 | 8 | 88.9 | 5 | 5 | 100 | 8 | 88.9 |
| 水産練り製品製造 | かまぼこ製品製造作業 | 1 | 1 | 1 | 100 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 建築大工 | 大工工事作業 | 10 | 4 | 2 | 50 | 10 | 4 | 40 | 4 | 40 |
| かわらぶき | かわらぶき作業 | 3 | 3 | 2 | 66.7 | 3 | 1 | 33.3 | 0 | 0 |
| 配管 | 建築配管作業 | 26 | 19 | 17 | 89.5 | 24 | 9 | 37.5 | 10 | 38.5 |
| 型枠施工 | 型枠工事作業 | 8 | 3 | 1 | 33.3 | 6 | 3 | 50 | 4 | 50 |
| 鉄筋施工 | 鉄筋施工図作成作業 | 10 | | | | 10 | 5 | 50 | 5 | 50 |
| 鉄筋施工 | 鉄筋組立て作業 | 6 | 6 | 4 | 66.7 | 6 | 5 | 83.3 | 3 | 50 |
| コンクリート圧送施工 | コンクリート圧送工事作業 | 3 | 3 | 2 | 66.7 | 3 | 3 | 100 | 2 | 66.7 |
| 防水施工 | 塩化ビニル系シート防水工事作業 | 1 | | | | 1 | 1 | 100 | 1 | 100 |
| 防水施工 | 改質アスファルトシート工法防水工事作業 | 3 | | | | 3 | 3 | 100 | 3 | 100 |
| 樹脂接着剤注入施工 | 樹脂接着剤注入工事作業 | 11 | 9 | 8 | 88.9 | 11 | 4 | 36.4 | 4 | 36.4 |
| カーテンウォール施工 | 金属製カーテンウォール工事作業 | 3 | 3 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ガラス施工 | ガラス工事作業 | 4 | | | | 4 | 1 | 25 | 1 | 25 |
| 機械・プラント製図 | 機械製図CAD作業 | 12 | 6 | 6 | 100 | 10 | 3 | 30 | 5 | 41.7 |
| 電気製図 | 配電盤・制御盤製図作業 | 1 | 1 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 金属材料試験 | 機械試験作業 | 1 | 1 | 0 | 0 | | | | 0 | 0 |
| 金属材料試験 | 組織試験作業 | 1 | 1 | 1 | 100 | 1 | 1 | 100 | 1 | 100 |
| 塗装 | 鋼橋塗装作業 | 8 | 5 | 2 | 40 | 4 | 2 | 50 | 4 | 50 |
| 合計 | | 167 | 106 | 76 | 71.7 | 144 | 72 | 50 | 79 | 47.3 |

〔単一級〕

| 職種名 | 作業名 | 受検申請者数 | 学科 | | | 実技 | | | 合技 格能 者検 数定 | 合 格 率 (%) |
|--------|----------|--------|----------------------------|------------------|--------------------|----------------------------|------------------|--------------------|----------------------|--------------------|
| | | | 受 検 申 請 者 数 | 合 格 者 数 | 合 格 率 (%) | 受 検 申 請 者 数 | 合 格 者 数 | 合 格 率 (%) | | |
| 電子回路接続 | 電子回路接続作業 | 2 | 2 | 1 | 50 | 2 | 1 | 50 | 1 | 50 |
| 合計 | | 2 | 2 | 1 | 50 | 2 | 1 | 50 | 1 | 50 |

【2級】

| 職種名 | 作業名 | 受検申請者数 | 学科 | | | 実技 | | | 合技 格能 者検 数定 | 合 格 率 (%) |
|------------|--------------------|--------|----------------------------|------------------|------------------------|----------------------------|------------------|------------------------|----------------------|------------------------|
| | | | 受 検 申 請 者 数 | 合 格 者 数 | 合 格 率 (%) | 受 検 申 請 者 数 | 合 格 者 数 | 合 格 率 (%) | | |
| さく井 | ロータリー式さく井工事作業 | 3 | 3 | 2 | 66.7 | 3 | 3 | 100 | 2 | 66.7 |
| 工場板金 | 機械板金作業 | 5 | 2 | 2 | 100 | 5 | 2 | 40 | 2 | 40 |
| 工場板金 | 数値制御タレットパンチプレス板金作業 | 4 | 2 | 2 | 100 | 4 | 4 | 100 | 4 | 100 |
| 機械検査 | 機械検査作業 | 25 | 10 | 6 | 60 | 25 | 6 | 24 | 6 | 24 |
| 電気機器組立て | シーケンス制御作業 | 4 | 1 | 1 | 100 | 4 | 2 | 50 | 2 | 50 |
| 半導体製品製造 | 集積回路チップ製造作業 | 1 | 1 | 0 | 0 | | | | 0 | 0 |
| 空気圧装置組立て | 空気圧装置組立て作業 | 13 | 12 | 8 | 66.7 | 9 | 8 | 88.9 | 6 | 46.2 |
| 油圧装置調整 | 油圧装置調整作業 | 10 | 9 | 6 | 66.7 | 10 | 4 | 40 | 4 | 40 |
| 農業機械整備 | 農業機械整備作業 | 9 | 8 | 7 | 87.5 | 8 | 7 | 87.5 | 7 | 77.8 |
| 冷凍空気調和機器施工 | 冷凍空気調和機器施工作業 | 19 | 18 | 11 | 61.1 | 14 | 9 | 64.3 | 11 | 57.9 |
| 婦人子供服製造 | 婦人子供既製服パターンメイキング作業 | 2 | 2 | 2 | 100 | 2 | 2 | 100 | 2 | 100 |
| 婦人子供服製造 | 婦人子供既製服縫製作業 | 2 | 2 | 1 | 50 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 和裁 | 和服製作作業 | 3 | 1 | 1 | 100 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 水産練り製品製造 | かまぼこ製品製造作業 | 3 | 3 | 3 | 100 | 3 | 3 | 100 | 3 | 100 |
| 建築大工 | 大工工事作業 | 26 | 21 | 20 | 95.2 | 26 | 9 | 34.6 | 9 | 34.6 |
| かわらぶき | かわらぶき作業 | 2 | 1 | 0 | 0 | 1 | 1 | 100 | 1 | 50 |
| 配管 | 建築配管作業 | 18 | 16 | 14 | 87.5 | 18 | 10 | 55.6 | 10 | 55.6 |
| 型枠施工 | 型枠工事作業 | 2 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 鉄筋施工 | 鉄筋組立て作業 | 1 | | | | 1 | 1 | 100 | 1 | 100 |
| コンクリート圧送施工 | コンクリート圧送工事作業 | 3 | 3 | 1 | 33.3 | 3 | 1 | 33.3 | 1 | 33.3 |
| 機械・プラント製図 | 機械製図CAD作業 | 37 | 25 | 22 | 88 | 36 | 20 | 55.6 | 20 | 54.1 |
| 電気製図 | 配電盤・制御盤製図作業 | 1 | 1 | 1 | 100 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 金属材料試験 | 組織試験作業 | 1 | 1 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 合計 | | 194 | 144 | 110 | 76.4 | 181 | 92 | 50.8 | 91 | 46.9 |

【3級】

| 職種名 | 作業名 | 受検申請者数 | 学科 | | | 実技 | | | 合技 格能 者検 数定 | 合 格 率 (%) |
|-----------|-----------|--------|----------------------------|------------------|------------------------|----------------------------|------------------|------------------------|----------------------|------------------------|
| | | | 受 検 申 請 者 数 | 合 格 者 数 | 合 格 率 (%) | 受 検 申 請 者 数 | 合 格 者 数 | 合 格 率 (%) | | |
| 機械加工 | 普通旋盤作業 | 95 | 90 | 75 | 83.3 | 89 | 70 | 78.7 | 68 | 71.6 |
| 機械検査 | 機械検査作業 | 265 | 252 | 218 | 86.5 | 255 | 169 | 66.3 | 161 | 60.8 |
| 電気機器組立て | シーケンス制御作業 | 18 | 17 | 17 | 100 | 18 | 5 | 27.8 | 5 | 27.8 |
| 家具製作 | 家具手加工作業 | 11 | 11 | 11 | 100 | 11 | 5 | 45.5 | 5 | 45.5 |
| 建築大工 | 大工工事作業 | 6 | 6 | 6 | 100 | 6 | 5 | 83.3 | 5 | 83.3 |
| 配管 | 建築配管作業 | 11 | 9 | 8 | 88.9 | 11 | 8 | 72.7 | 7 | 63.6 |
| 機械・プラント製図 | 機械製図CAD作業 | 8 | 8 | 5 | 62.5 | 8 | 2 | 25 | 1 | 12.5 |
| 合計 | | 414 | 393 | 340 | 86.5 | 398 | 264 | 66.3 | 252 | 60.9 |

【五輪のみ】

| 職種名 | 作業名 | 受検申請者数 | 学科 | | | 実技 | | | 合技 格能 者検 数定 | 合 格 率 (%) |
|-----|--------|--------|----------------------------|------------------|------------------------|----------------------------|------------------|------------------------|----------------------|------------------------|
| | | | 受 検 申 請 者 数 | 合 格 者 数 | 合 格 率 (%) | 受 検 申 請 者 数 | 合 格 者 数 | 合 格 率 (%) | | |
| 配管 | 建築配管作業 | 1 | | | | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 合計 | | 1 | | | | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 |