

令和元年度「後期」検定試験 等級・職種・作業別実施結果

〔特級〕

職種名	作業名	受 検 申 請 者 数	学科			実技			合 技 格 能 者 検 数 定	合 格 率 （ ％ ）
			受 検 申 請 者 数	合 格 者 数	合 格 率 （ ％ ）	受 検 申 請 者 数	合 格 者 数	合 格 率 （ ％ ）		
機械加工	(特級 機械加工)	4	4	0	0	4	1	25	0	0
仕上げ	(特級 仕上げ)	1	1	0	0	1	0	0	0	0
機械検査	(特級 機械検査)	4	4	0	0	2	1	50	0	0
空気圧装置組立て	(特級 空気圧装置組立て)	1	1	0	0				0	0
油圧装置調整	(特級 油圧装置調整)	1	1	0	0				0	0
プラスチック成形	(特級 プラスチック成形)	6	6	1	16.7	5	2	40	1	16.7
合計		17	17	1	5.9	12	4	33.3	1	5.9

〔1級〕

職種名	作業名	受 検 申 請 者 数	学科			実技			合 技 格 能 者 検 数 定	合 格 率 （ ％ ）
			受 検 申 請 者 数	合 格 者 数	合 格 率 （ ％ ）	受 検 申 請 者 数	合 格 者 数	合 格 率 （ ％ ）		
さく井	ロータリー式さく井工事作業	1				1	1	100	1	100
工場板金	機械板金作業	3	2	2	100	1	0	0	2	66.7
	数値制御タレットパンチプレス板金作業	1	1	0	0	1	0	0	0	0
機械検査	機械検査作業	33	24	11	45.8	28	6	21.4	6	18.2
電気機器組立て	シーケンス制御作業	2				2	1	50	1	50
半導体製品製造	集積回路チップ製造作業	2				2	0	0	0	0
空気圧装置組立て	空気圧装置組立て作業	6	4	1	25	6	3	50	3	50
油圧装置調整	油圧装置調整作業	3	3	3	100	3	2	66.7	2	66.7
農業機械整備	農業機械整備作業	9	9	8	88.9	9	9	100	8	88.9
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工作業	18	17	8	47.1	12	11	91.7	9	50
水産練り製品製造	かまぼこ製品製造作業	2	2	2	100	2	0	0	0	0
建築大工	大工工事作業	15	9	5	55.6	15	2	13.3	2	13.3
かわらぶき	かわらぶき作業	4	3	3	100	4	3	75	3	75
配管	建築配管作業	25	15	10	66.7	25	10	40	8	32
型枠施工	型枠工事作業	24	17	8	47.1	22	9	40.9	9	37.5
鉄筋施工	鉄筋施工図作成作業	11	1	1	100	11	7	63.6	7	63.6
	鉄筋組立て作業	9	8	7	87.5	8	7	87.5	7	77.8
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事作業	4	3	3	100	3	2	66.7	3	75
防水施工	塩化ビニル系シート防水工事作業	4				4	1	25	1	25
	改質アスファルトシート工法防水工事作業	6	4	4	100	6	6	100	6	100
樹脂接着剤注入施工	樹脂接着剤注入工事作業	6	5	2	40	4	2	50	2	33.3
カーテンウォール施工	金属製カーテンウォール工事作業	2	1	0	0	1	1	100	1	50
自動ドア施工	自動ドア施工作業	1	1	0	0	1	0	0	0	0
ガラス施工	ガラス工事作業	5	2	2	100	5	1	20	1	20
機械・プラント製図	機械製図CAD作業	14	8	6	75	13	4	30.8	4	28.6
電気製図	配電盤・制御盤製図作業	1				1	1	100	1	100
金属材料試験	機械試験作業	2	2	1	50				1	50
	組織試験作業	1	1	1	100				1	100
塗装	鋼橋塗装作業	15	13	4	30.8	12	5	41.7	1	6.7
合計		229	155	92	59.4	202	94	46.5	90	39.3

[単一級]

職種名	作業名	受 検 申 請 者 数	学科			実技			合 技 格 能 者 検 数 定	合 格 率 （ % ）
			受 検 申 請 者 数	合 格 者 数	合 格 率 （ % ）	受 検 申 請 者 数	合 格 者 数	合 格 率 （ % ）		
電子回路接続	電子回路接続作業	2	1	0	0	2	1	50	1	50
合計		2	1	0	0	2	1	50	1	50

[2級]

職種名	作業名	受 検 申 請 者 数	学科			実技			合 技 格 能 者 検 数 定	合 格 率 （ % ）
			受 検 申 請 者 数	合 格 者 数	合 格 率 （ % ）	受 検 申 請 者 数	合 格 者 数	合 格 率 （ % ）		
工場板金	機械板金作業	5	4	2	50	1	1	100	2	40
	数値制御タレットパンチプレス板金作業	2	2	1	50	2	0	0	0	0
機械検査	機械検査作業	20	18	14	77.8	20	10	50	10	50
電気機器組立て	シーケンス制御作業	8	5	5	100	8	3	37.5	3	37.5
半導体製品製造	集積回路チップ製造作業	1	1	1	100	1	1	100	1	100
空気圧装置組立て	空気圧装置組立て作業	10	10	6	60	10	5	50	5	50
油圧装置調整	油圧装置調整作業	11	10	9	90	11	8	72.7	7	63.6
農業機械整備	農業機械整備作業	8	8	7	87.5	7	5	71.4	6	75
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工作業	13	13	5	38.5	11	8	72.7	4	30.8
婦人子供服製造	婦人子供既製服パターンメイキング作業	1				1	0	0	0	0
	婦人子供既製服縫製作業	2	2	2	100	1	1	100	1	50
水産練り製品製造	かまぼこ製品製造作業	3	3	3	100	3	2	66.7	2	66.7
建築大工	大工工事作業	17	12	11	91.7	17	8	47.1	8	47.1
かわらぶき	かわらぶき作業	5	3	2	66.7	4	1	25	2	40
配管	建築配管作業	29	18	15	83.3	27	9	33.3	10	34.5
型枠施工	型枠工事作業	3	1	0	0	3	0	0	0	0
鉄筋施工	鉄筋施工図作成作業	1				1	1	100	1	100
	鉄筋組立て作業	3	2	2	100	3	3	100	3	100
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事作業	2	2	2	100	2	2	100	2	100
樹脂接着剤注入施工	樹脂接着剤注入工事作業	5	5	3	60	3	2	66.7	3	60
ガラス施工	ガラス工事作業	3	1	0	0	3	1	33.3	1	33.3
機械・プラント製図	機械製図CAD作業	48	35	29	82.9	46	12	26.1	13	27.1
金属材料試験	組織試験作業	1	1	1	100				1	100
合計		201	156	120	76.9	185	83	44.9	85	42.3

[3級]

職種名	作業名	受 検 申 請 者 数	学科			実技			合 技 格 能 者 検 数 定	合 格 率 （ % ）
			受 検 申 請 者 数	合 格 者 数	合 格 率 （ % ）	受 検 申 請 者 数	合 格 者 数	合 格 率 （ % ）		
機械加工	普通旋盤作業	74	70	60	85.7	74	63	85.1	58	78.4
機械検査	機械検査作業	280	266	210	78.9	263	187	71.1	171	61.1
電気機器組立て	シーケンス制御作業	25	25	23	92	25	12	48	12	48
和裁	和服製作作業	4	3	3	100	4	2	50	2	50
家具製作	家具手加工作業	12	10	3	30	12	3	25	3	25
建築大工	大工工事作業	6	5	5	100	6	6	100	6	100
配管	建築配管作業	13	12	11	91.7	13	11	84.6	11	84.6
機械・プラント製図	機械製図CAD作業	10	7	6	85.7	10	4	40	4	40
合計		424	398	321	80.7	407	288	70.8	267	63