

平成28年度「後期」検定試験 等級・職種・作業別実施結果

〔特級〕

職種名	作業名	受検申請者数	学科			実技			合技 格能 者検 数定	合格 率（ ％）
			受検申請者数	合格者数	合格率（％）	受検申請者数	合格者数	合格率（％）		
金属熱処理	(特級 金属熱処理)	1	1	0	0.0	1	1	100.0	0	0.0
機械加工	(特級 機械加工)	10	10	0	0.0	7	4	57.1	0	0.0
金属プレス加工	(特級 金属プレス加工)	2	2	2	100.0				2	100.0
機械検査	(特級 機械検査)	9	9	1	11.1	3	2	66.7	1	11.1
ダイカスト	(特級 ダイカスト)	1	1	0	0.0				0	0.0
電子機器組立て	(特級 電子機器組立て)	4	4	0	0.0	2	0	0.0	0	0.0
空気圧装置組立て	(特級 空気圧装置組立て)	1	1	1	100.0	1	0	0.0	0	0.0
油圧装置調整	(特級 油圧装置調整)	2	2	0	0.0				0	0.0
プラスチック成形	(特級 プラスチック成形)	1	1	0	0.0	1	0	0.0	0	0.0
合 計		31	31	4	12.9	15	7	46.7	3	9.7

〔1級〕

職種名	作業名	受検申請者数	学科			実技			合技 格能 者検 数定	合格 率（ ％）
			受検申請者数	合格者数	合格率（％）	受検申請者数	合格者数	合格率（％）		
さく井	ロータリー式さく井工事作業	2	1	0	0.0	1	1	100.0	1	50.0
工場板金	機械板金作業	1	1	0	0.0				0	0.0
機械検査	機械検査作業	31	15	8	53.3	24	9	37.5	10	32.3
電気機器組立て	シーケンス制御作業	4	1	1	100.0	4	0	0.0	0	0.0
半導体製品製造	集積回路チップ製造作業	4	1	1	100.0	4	2	50.0	2	50.0
空気圧装置組立て	空気圧装置組立て作業	8	6	3	50.0	8	5	62.5	4	50.0
油圧装置調整	油圧装置調整作業	7	5	5	100.0	7	7	100.0	7	100.0
農業機械整備	農業機械整備作業	9	9	8	88.9	7	6	85.7	8	88.9
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工作業	16	15	9	60.0	14	10	71.4	8	50.0
婦人子供服製造	婦人子供既製服縫製作業	1	1	1	100.0				0	0.0
建築大工	大工工事作業	18	7	4	57.1	17	2	11.8	2	11.1
かわらぶき	かわらぶき作業	3	2	2	100.0	2	0	0.0	1	33.3
配管	建築配管作業	26	20	18	90.0	26	14	53.8	14	53.8
型枠施工	型枠工事作業	39	34	24	70.6	37	23	62.2	21	53.8
鉄筋施工	鉄筋組立て作業	6	5	3	60.0	6	4	66.7	3	50.0
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事作業	4	4	3	75.0	4	3	75.0	2	50.0
防水施工	塩化ビニル系シート防水工事作業	5	3	3	100.0	5	5	100.0	5	100.0
	改質アスファルトシート工法防水工事作業	5	1	0	0.0	5	4	80.0	4	80.0
内装仕上げ施工	ボード仕上げ工事作業	2							2	100.0
カーテンウォール施工	金属製カーテンウォール工事作業	1	1	1	100.0	1	0	0.0	0	0.0
自動ドア施工	自動ドア施工作業	1	1	1	100.0				1	100.0
ガラス施工	ガラス工事作業	5	4	4	100.0	4	1	25.0	2	40.0
機械・プラント製図	機械製図手書き作業	2	2	0	0.0				0	0.0
	機械製図CAD作業	11	7	6	85.7	11	4	36.4	3	27.3
電気製図	配電盤・制御盤製図作業	1	1	1	100.0				1	100.0
金属材料試験	機械試験作業	3	2	2	100.0	2	1	50.0	1	33.3
	組織試験作業	1	1	1	100.0	1	1	100.0	1	100.0
塗装	鋼橋塗装作業	27	21	10	47.6	20	16	80.0	14	51.9
合 計		243	171	119	69.6	210	118	56.2	117	48.1

[単一級]

職種名	作業名	受検申請者数	学科			実技			合技 格能 者検 数定	合格 率（ ％）
			受検申請者数	合格者数	合格率（％）	受検申請者数	合格者数	合格率（％）		
樹脂接着剤注入施工	樹脂接着剤注入工事作業	11	10	5	50.0	9	4	44.4	5	45.5
合計		11	10	5	50.0	9	4	44.4	5	45.5

[2級]

職種名	作業名	受検申請者数	学科			実技			合技 格能 者検 数定	合格 率（ ％）
			受検申請者数	合格者数	合格率（％）	受検申請者数	合格者数	合格率（％）		
さく井	ロータリー式さく井工事作業	3	3	2	66.7	3	3	100.0	2	66.7
工場板金	機械板金作業	3	3	1	33.3	1	0	0.0	0	0.0
	数値制御タレットパンチプレス板金作業	3	3	2	66.7	3	1	33.3	1	33.3
機械検査	機械検査作業	64	59	45	76.3	61	25	41.0	25	39.1
電気機器組立て	シーケンス制御作業	8	6	5	83.3	8	3	37.5	3	37.5
半導体製品製造	集積回路チップ製造作業	20	16	14	87.5	20	7	35.0	7	35.0
空気圧装置組立て	空気圧装置組立て作業	5	5	4	80.0	5	3	60.0	3	60.0
油圧装置調整	油圧装置調整作業	8	5	3	60.0	8	4	50.0	4	50.0
農業機械整備	農業機械整備作業	16	16	16	100.0	16	15	93.8	15	93.8
冷凍空調和機器施工	冷凍空調和機器施工作業	6	5	1	20.0	4	2	50.0	2	33.3
婦人子供服製造	婦人子供既製服縫製作業	9	6	6	100.0	9	8	88.9	8	88.9
石材施工	石材加工作業	1	1	1	100.0	1	1	100.0	1	100.0
建築大工	大工工事作業	15	11	8	72.7	15	2	13.3	2	13.3
かわらぶき	かわらぶき作業	8	5	2	40.0	8	1	12.5	1	12.5
配管	建築配管作業	29	27	26	96.3	27	20	74.1	22	75.9
型枠施工	型枠工事作業	10	8	5	62.5	10	2	20.0	2	20.0
鉄筋施工	鉄筋組立て作業	3	3	0	0.0	3	1	33.3	0	0.0
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事作業	1	1	0	0.0	1	1	100.0	0	0.0
防水施工	合成ゴム系シート防水工事作業	1	1	1	100.0	1	1	100.0	1	100.0
ガラス施工	ガラス工事作業	4	3	3	100.0	4	1	25.0	1	25.0
機械・プラント製図	機械製図手書き作業	1				1	0	0.0	0	0.0
	機械製図CAD作業	60	44	36	81.8	58	34	58.6	35	58.3
電気製図	配電盤・制御盤製図作業	3	3	1	33.3	2	0	0.0	1	33.3
金属材料試験	機械試験作業	1	1	1	100.0				0	0.0
	組織試験作業	1	1	0	0.0	1	1	100.0	0	0.0
塗装	鋼橋塗装作業	1	1	1	100.0	1	1	100.0	1	100.0
合計		284	237	184	77.6	271	137	50.6	137	48.2

[3級]

職種名	作業名	受検申請者数	学科			実技			合技 格能 者検 数定	合格 率（ ％）
			受検申請者数	合格者数	合格率（％）	受検申請者数	合格者数	合格率（％）		
機械加工	普通旋盤作業	48	46	41	89.1	47	36	76.6	34	70.8
機械検査	機械検査作業	223	213	178	83.6	216	169	78.2	157	70.4
電気機器組立て	シーケンス制御作業	34	31	28	90.3	34	5	14.7	5	14.7
家具製作	家具手加工作業	7	7	7	100.0	7	6	85.7	6	85.7
建築大工	大工工事作業	2	2	2	100.0	1	1	100.0	2	100.0
配管	建築配管作業	23	23	21	91.3	22	20	90.9	21	91.3

職種名	作業名	受検申請者数	学科			実技			合技 格能 者検 数定	合格 率（ ％）
			受検申請者数	合格者数	合格率（％）	受検申請者数	合格者数	合格率（％）		
鉄筋施工	鉄筋組立て作業	2	2	1	50.0	2	2	100.0	1	50.0
機械・プラント製図	機械製図手書き作業	1	1	0	0.0	1	0	0.0	0	0.0
	機械製図CAD作業	9	7	5	71.4	9	3	33.3	3	33.3
合計		349	332	283	85.2	339	242	71.4	229	65.6

〔五輪のみ〕

職種名	作業名	受検申請者数	学科			実技			合技 格能 者検 数定	合格 率（ ％）
			受検申請者数	合格者数	合格率（％）	受検申請者数	合格者数	合格率（％）		
建築大工	大工工事作業	1				1	0	0.0	0	0.0
合計		1				1	0	0.0	0	0.0